GUG-01SL-E (Connessione con LGH-50RVX-E o LGH-65RVX-E)

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione			220-240V / 50Hz. 220V / 60Hz (Fornita da unità esterna)							
Potenza assorbita *1	Riscald./Ventilaz/Raffred.	W	2.5 / 2.5 / 12.4							
Corrente assorbita *1		A	< 0.1							
Peso (accessori)		kg	21 (1)							
Funzioni			Riscaldamento/Raffreddamento/Auto/Ventilazione - *Auto è disponibile solo con il controllo della temperatura di ritorno							
			RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno							
RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno										
Unità Lossnay connettibile			LGH-50RVX-E				LGH-65RVX-E			
Capacità	Riscaldamento*2 *3	kW	6.5 (2.4 + 4.1)				7.7 (3.2 + 4.5)			
	Raffreddamento*2 *3	kW	5.6 (2.0 + 3.6)				6.6 (2.6 + 4.0)			
SHF			0.66				0.69			
Indice prestazionale[*4]	Riscaldamento*2 *3	kW	4.09				4.72			
	Raffreddamento*2 *3	kW	4.69				5.03			
Portata d'aria a SP3 e SP4		m^3/h	350 - 695 m^3/h				350 - 900 m^3/h			
Unità esterna connettibile			PUHZ-ZRP35				PUHZ-ZRP35			
Tubazioni	Diametro Liquido / Gas	mm	6.35 / 12.7				6.35 / 12.7			
	Massima distanza UE / Dx-coil	m	50				50			
	Massimo dislivello UE / Dx-coil	m	30				30			
Refrigerante	Tipo / Precarica	Kg	R-410A / 2,20				R-410A / 2,20			
	GWP*6 / Tons CO_2 Eq.		2088 / 4,59				2088 / 4,59			
Specifiche ventilazione										
Velocità ventilazione			SP4	SP3	SP2	SP1	SP4	SP3	SP2	SP1
Portata d'aria		m^3/h	500	375	250	125	650	488	325	163
		L/s	139	104	69	35	181	135	90	45
Pressione statica esterna[*5]		Pa	105	59	26	7	95	53	24	6

Note

*1. I valori di corrente e potenza assorbita si riferiscono alle condizioni di alimentazione 230V/50Hz.

*2. Le capacità in raffreddamento e riscaldamento si riferiscono alle condizioni riportate qui sotto e alla velocità di ventilazione 4.
Condizioni in raffreddamento: Interno 27°C BS / 19°C BU. Esterno 35°C BS / 24°C BU.
Condizioni in riscaldamento: Interno 20°C BS / 15°C BU. Esterno 7°C BS / 6°C BU.

*3. Il primo valore tra () si riferisce alla quota recuperata dall'unità Lossnay. Il secondo valore si riferisce alla potenza specifica della batteria Dx-coil connessa all'unità esterna.

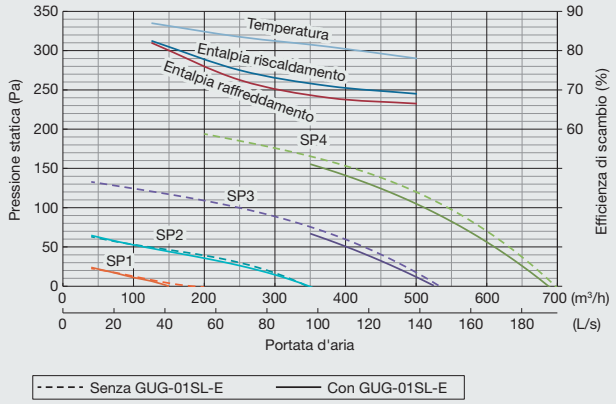
*4. "Indice prestazionale" è un valore calcolato alle condizioni sopra riportate ed ha carattere puramente indicativo.
Indice prestazionale = Capacità totale / (Potenza assorbita Lossnay + Potenza assorbità unità esterna)

*5. La pressione statica esterna indicata include le perdite di carico della batteria Dx-coil quando viene utilizzato un canale rettilineo di collegamento tra Lossnay e Dx-coil di 50 cm di lunghezza.
Quando il canale di collegamento tra Lossnay e Dx-coil è più lungo e/o presenta delle curve, le perdite di carico del canale devono essere considerate nel calcolo delle perdite.

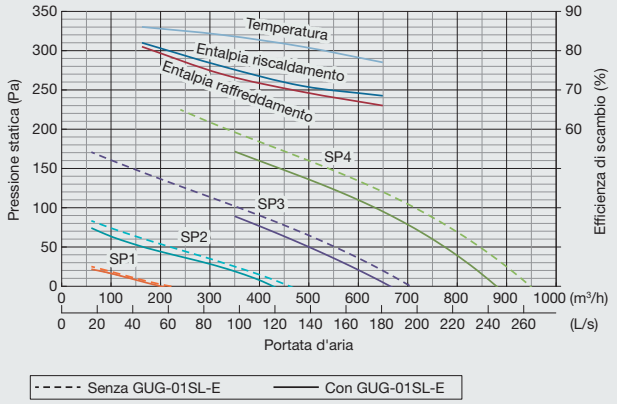
*6. Valori calcolati sulla base della regolamentazione EN 517 / 2014.

Curve caratteristiche

LGH-50RVX-E



LGH-65RVX-E



GUG-02SL-E (Connessione con LGH-80RVX-E o LGH-100RVX-E)

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione			220-240V / 50Hz. 220V / 60Hz (Fornita da unità esterna)	
Potenza assorbita *1	Riscald./Ventilaz/Raffred.	W	2.5 / 2.5 / 12.4	
Corrente assorbita *1		A	< 0.1	
Peso (accessori)		kg	26 (1)	
Funzioni			Riscaldamento/Raffreddamento/Auto/Ventilazione - *Auto è disponibile solo con il controllo della temperatura di ritorno	
			RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno / SA (Supply Air) Controllo temperatura di mandata (Deve essere settato come settaggio iniziale e non è modificabile da comando remoto)	
RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno				
Unità Lossnay connettibile			LGH-80RVX-E	LGH-100RVX-E
Capacità	Riscaldamento*2 *3	kW	10.0 (4.0 + 6.0)	13.2 (5.1 + 8.1)
	Raffreddamento*2 *3	kW	8.3 (3.3 + 5.0)	11.3 (4.2 + 7.1)
SHF			0.69	0.66
Indice prestazionale'*4	Riscaldamento*2 *3	kW	4.62	4.42
	Raffreddamento*2 *3	kW	4.76	4.98
Portata d'aria a SP3 e SP4		m^3/h	560 - 1200	700 - 1200
Unità esterna connettibile			PUHZ-ZRP50	PUHZ-ZRP71
Tubazioni	Diametro Liquidi / Gas	mm	6.35 / 12.7	9.52 / 15.88
	Massima distanza UE / Dx-coil	m	50	50
	Massimo dislivello UE / Dx-coil	m	30	30
Refrigerante	Tipo / Precarica	Kg	R-410A / 2,40	R-410A / 3,50
	GWP*6 / Tons CO_2 Eq.		2088 / 5,01	2088 / 7,31
Sa (Supply Air) Controllo temperatura di mandata				
Unità Lossnay connettibile			LGH-80RVX-E	LGH-100RVX-E
Capacità	Riscaldamento*2 *3	kW	10.0 (4.0 + 6.0)	11.4 (5.1 + 6.3)
	Raffreddamento*2 *3	kW	8.3 (3.3 + 5.0)	9.5 (4.2 + 5.3)
SHF			0.69	0.73
Indice prestazionale'*4	Riscaldamento*2 *3	kW	4.62	5.09
	Raffreddamento*2 *3	kW	4.76	5.43
Portata d'aria a SP3 e SP4		m^3/h	560 - 1200	700 - 1200
Unità esterna connettibile			PUHZ-ZRP50	PUHZ-ZRP50
Tubazioni	Diametro Liquido/ Gas	mm	6.35 / 12.7	6.35 / 12.7
	Massima distanza UE / Dx-coil	m	50	50
	Massimo dislivello UE / Dx-coil	m	30	30
Refrigerante	Tipo / Precarica	Kg	R-410A / 2,40	R-410A / 2,40
	GWP*6 / Tons CO_2 Eq.		2088 / 5,01	2088 / 5,01

Specifiche ventilazione										
Unità Lossnay connettibile			LGH-80RVX-E				LGH-100RVX-E			
Velocità ventilazione			SP4	SP3	SP2	SP1	SP4	SP3	SP2	SP1
Portata d'aria		m^3/h	800	600	400	200	1.000	750	500	250
		L/s	222	167	111	56	278	208	139	69
Pressione statica esterna'*5		Pa	130	73	33	8	130	73	33	8

Note

*1. I valori di corrente e potenza assorbita si riferiscono alle condizioni di alimentazione 230V/50Hz.

*2. Le capacità in raffreddamento e riscaldamento si riferiscono alle condizioni riportate qui sotto e alla velocità di ventilazione 4.
Condizioni in raffreddamento: Interno 27°C BS / 19°C BU. Esterno 35°C BS / 24°C BU.
Condizioni in riscaldamento: Interno 20°C BS / 15°C BU. Esterno 7°C BS / 6°C BU.

*3. Il primo valore tra () si riferisce alla quota recuperata dall'unità Lossnay. Il secondo valore si riferisce alla potenza specifica della batteria Dx-coil connessa all'unità esterna.

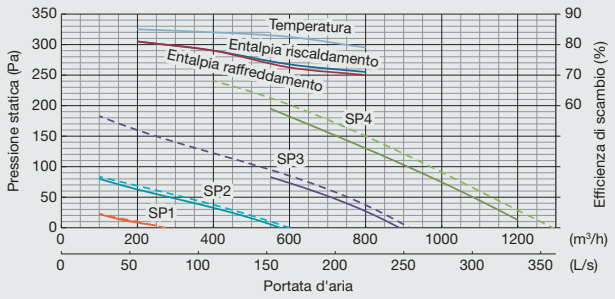
*4. "Indice prestazionale" è un valore calcolato alle condizioni sopra riportate ed ha carattere puramente indicativo.
Indice prestazionale = Capacità totale / (Potenza assorbita Lossnay + Potenza assorbità unità esterna)

*5. La pressione statica esterna indicata include le perdite di carico della batteria Dx-coil quando viene utilizzato un canale rettilineo di collegamento tra Lossnay e Dx-coil di 50 cm di lunghezza. Quando il canale di collegamento tra Lossnay e Dx-coil è più lungo e/o presenta delle curve, le perdite di carico del canale devono essere considerate nel calcolo delle perdite.

*6. Valori calcolati sulla base della regolamentazione EN 517 / 2014.

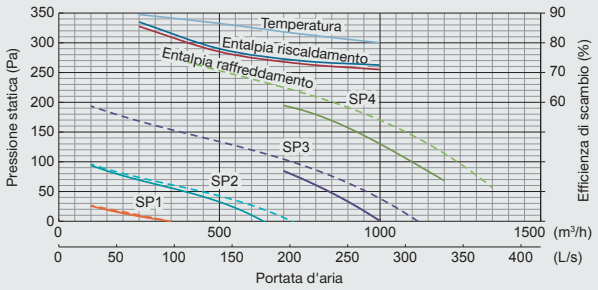
Curve caratteristiche

LGH-80RVX-E



- - - - - Senza GUG-02SL-E ——— Con GUG-02SL-E

LGH-100RVX-E



- - - - - Senza GUG-02SL-E ——— Con GUG-02SL-E

GUG-03SL-E (Connessione con LGH-150RVX-E o LGH-200RVX-E)

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione			220-240V / 50Hz. 220V / 60Hz (Fornita da unità esterna)	
Potenza assorbita *1	Riscald./Ventilaz/Raffred.	W	2.5 / 2.5 / 12.4	
Corrente assorbita *1		A	< 0.1	
Peso (accessori)		kg	28 (1)	
Funzioni			Riscaldamento/Raffreddamento/Auto/Ventilazione - *Auto è disponibile solo con il controllo della temperatura di ritorno	
			RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno / SA (Supply Air) Controllo temperatura di mandata Deve essere settato come settaggio iniziale e non è modificabile da comando remoto	
RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno				
Unità Lossnay connettibile			LGH-150RVX-E	LGH-200RVX-E
Capacità	Riscaldamento*2 *3	kW	20.7 (7.7 + 13.0)	23.8 (10.3+13.5)
	Raffrescamento*2 *3	kW	15.8 (6.3 + 9.5)	18.4 (8.4+10.0)
SHF			0.68	0.78
Indice prestazionale[*4]	Riscaldamento*2 *3	kW	4.24	5.02
	Raffrescamento*2 *3	kW	5.27	5.73
Portata d'aria a SP3 e SP4		m^3/h	1050 - 2250 m^3/h	1050 - 2600 m^3/h
Unità esterna connettibile			PUHZ-ZRP100	PUHZ-ZRP100
Tubazioni	Diametro Liquidi / Gas	mm	9.52 / 15.88	9.52 / 15.88
	Massima distanza UE / Dx-coil	m	75	75
	Massimo dislivello UE / Dx-coil	m	30	30
Refrigerante	Tipo / Precarica	Kg	R-410A / 5,00	R-410A / 5,00
	GWP*6 / Tons CO_2 Eq.		2088 / 10,44	2088 / 10,44
Sa (Supply Air) Controllo temperatura di mandata				
Unità Lossnay connettibile			LGH-150RVX-E	LGH-200RVX-E
Capacità	Riscaldamento*2 *3	kW	16.6 (7.7 + 8.9)	19.5 (10.3 + 9.2)
	Raffrescamento*2 *3	kW	13.4 (6.3 + 7.1)	15.9 (8.5 + 7.4)
SHF			0.85	0.90
Indice prestazionale[*4]	Riscaldamento*2 *3	kW	5.46	6.30
	Raffrescamento*2 *3	kW	5.32	5.85
Portata d'aria a SP3 e SP 4		m^3/h	1050 - 2250 m^3/h	1050 - 2600 m^3/h
Unità esterna connettibile			PUHZ-ZRP71	PUHZ-ZRP71
Tubazioni	Diametro Liquido/ Gas	mm	9.52 / 15.88	9.52 / 15.88
	Massima distanza UE / Dx-coil	m	50	50
	Massimo dislivello UE / Dx-coil	m	30	30
Refrigerante	Tipo / Precarica	Kg	R-410A / 3,50	R-410A / 3,50
	GWP*6 / Tons CO_2 Eq.		2088 / 7,31	2088 / 7,31

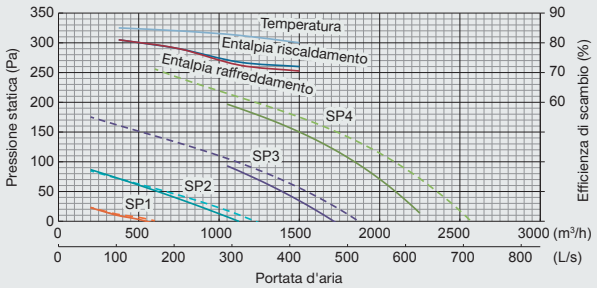
Specifiche ventilazione										
Unità Lossnay connettibile			LGH-150RVX-E				LGH-200RVX-E			
Velocità ventilazione			SP4	SP3	SP2	SP1	SP4	SP3	SP2	SP1
Portata d'aria		m^3/h	1.500	1.125	750	375	2.000	1.500	1.000	500
		L/s	417	313	208	104	556	417	278	139
Pressione statica esterna[*5]		Pa	150	84	38	9	105	59	26	7

Note

*1. I valori di corrente e potenza assorbita si riferiscono alle condizioni di alimentazione 230V/50Hz.
*2. Le capacità in raffreddamento e riscaldamento si riferiscono alle condizioni riportate qui sotto e alla velocità di ventilazione 4.
Condizioni in raffreddamento: Interno 27°C BS / 19°C BU. Esterno 35°C BS / 24°C BU.
Condizioni in riscaldamento: Interno 20°C BS / 15°C BU. Esterno 7°C BS / 6°C BU.
*3. Il primo valore tra () si riferisce alla quota recuperata dall'unità Lossnay. Il secondo valore si riferisce alla potenza specifica della batteria Dx-coil connessa all'unità esterna.
*4. "Indice prestazionale" è un valore calcolato alle condizioni sopra riportate ed ha carattere puramente indicativo.
Indice prestazionale = Capacità totale / (Potenza assorbita Lossnay + Potenza assorbità unità esterna)
*5. La pressione statica esterna indicata include le perdite di carico della batteria Dx-coil quando viene utilizzato un canale rettilineo di collegamento tra Lossnay e Dx-coil di 50 cm di lunghezza.
Quando il canale di collegamento tra Lossnay e Dx-coil è più lungo e/o presenta delle curve, le perdite di carico del canale devono essere considerate nel calcolo delle perdite.
*6. Valori calcolati sulla base della regolamentazione EN 517 / 2014.

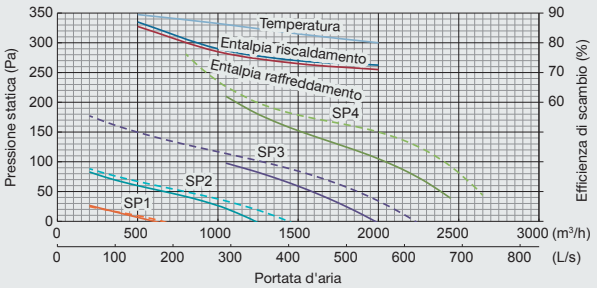
Curve caratteristiche

LGH-150RVX-E



- - - - - Senza GUG-03SL-E ——— Con GUG-03SL-E

LGH-200RVX-E



- - - - - Senza GUG-03SL-E ——— Con GUG-03SL-E

GUG-03SL-E (Connessione con LGH-150RVXT-E, LGH-200RVXT-E o LGH-250RVXT-E

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione			220-240V / 50Hz. 220V / 60Hz (Fornita da unità esterna)		
Potenza assorbita *1	Riscald./Ventilaz/Raffred.	W	2.5 / 2.5 / 12.4		
Corrente assorbita *1		A	< 0.1		
Peso (accessori)		kg	28 (1)		
Funzioni			Riscaldamento/Raffreddamento/Auto/Ventilazione - *Auto è disponibile solo con il controllo della temperatura di ritorno		
			RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno / SA (Supply Air) Controllo temperatura di mandata Deve essere settato come settaggio iniziale e non è modificabile da comando remoto		
RA (Return Air) Controllo temperatura di ritorno					
Unità Lossnay connettibile			LGH-150RVXT-E	LGH-200RVXT-E	LGH-250RVXT-E
Capacità	Riscaldamento*2 *3	kW	20.4 (7.4 + 13.0)	23.8 (10.3 + 13.5)	26.1 (12.1 + 14.0)
	Raffrescamento*2 *3	kW	15.7 (6.2 + 9.5)	18.4 (8.4+10.0)	22.3 (9.8 + 12.5)
SHF			0.68	0.76	0.87
Indice prestazionale*4	Riscaldamento*2 *3	kW	4.07	4.86	4.75
	Raffrescamento*2 *3	kW	5.03	5.47	4.59
Portata d'aria a SP3 e SP4		m^3/h	1050 - 2250 m^3/h	1050 - 2600 m^3/h	1750 - 2880 m^3/h
Unità esterna connettibile			PUHZ-ZRP100	PUHZ-ZRP100	PUHZ-ZRP125
Tubazioni	Diametro Liquidi / Gas	mm	9.52 / 15.88	9.52 / 15.88	9.52 / 15.88
	Massima distanza UE / Dx-coil	m	75	75	75
	Massimo dislivello UE / Dx-coil	m	30	30	30
Refrigerante	Tipo / Precarica	Kg	R-410A / 5,00	R-410A / 5,00	R-410A / 5,00
	GWP*6 / Tons CO_2 Eq.		2088 / 10,44	2088 / 10,44	2088 / 10,44
Sa (Supply Air) Controllo temperatura di mandata					
Unità Lossnay connettibile			LGH-150RVXT-E	LGH-200RVXT-E	LGH-250RVXT-E
Capacità	Riscaldamento*2 *3	kW	16.3 (7.4 + 8.9)	19.5 (10.3 + 9.2)	21.6 (12.1 + 9.5)
	Raffrescamento*2 *3	kW	13.3 (6.2 + 7.1)	15.9 (8.5 + 7.4)	17.6 (9.8 + 7.8)
SHF			0.86	0.90	0.95
Indice prestazionale*4	Riscaldamento*2 *3	kW	5.16	6.01	5.97
	Raffrescamento*2 *3	kW	5.03	5.54	5.31
Portata d'aria a SP3 e SP 4		m^3/h	1050 - 2250 m^3/h	1050 - 2600 m^3/h	1000 - 2600 m^3/h
Unità esterna connettibile			PUHZ-ZRP71	PUHZ-ZRP71	PUHZ-ZRP71
Tubazioni	Diametro Liquido/ Gas	mm	9.52 / 15.88	9.52 / 15.88	9.52 / 15.88
	Massima distanza UE / Dx-coil	m	50	50	50
	Massimo dislivello UE / Dx-coil	m	30	30	30
Refrigerante	Tipo / Precarica	Kg	R-410A / 3,50	R-410A / 3,50	R-410A / 3,50
	GWP*6 / Tons CO_2 Eq.		2088 / 7,31	2088 / 7,31	2088 / 7,31

Specifiche ventilazione													
Unità Lossnay connettibile			LGH-150RVXT-E				LGH-200RVXT-E				LGH-250RVXT-E		
Velocità ventilazione			SP4	SP3	SP2	SP1	SP4	SP3	SP2	SP1	SP4	SP3	SP2	SP1
Portata d'aria		m^3/h	1.500	1.125	750	375	2.000	1.500	1.000	500	2.500	1.875	1.250	625
		L/s	417	313	208	104	556	417	278	139	694	521	347	174
Pressione statica esterna*5		Pa	150	84	38	9	145	82	36	9	140	79	35	9

Note

*1. I valori di corrente e potenza assorbita si riferiscono alle condizioni di alimentazione 230V/50Hz.

*2. Le capacità in raffreddamento e riscaldamento si riferiscono alle condizioni riportate qui sotto e alla velocità di ventilazione 4.
Condizioni in raffreddamento: Interno 27°C BS / 19°C BU. Esterno 35°C BS / 24°C BU.
Condizioni in riscaldamento: Interno 20°C BS / 15°C BU. Esterno 7°C BS / 6°C BU.

*3. Il primo valore tra () si riferisce alla quota recuperata dall'unità Lossnay. Il secondo valore si riferisce alla potenza specifica della batteria Dx-coil connessa all'unità esterna.

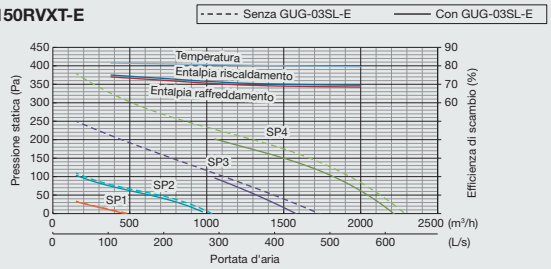
*4. "Indice prestazionale" è un valore calcolato alle condizioni sopra riportate ed ha carattere puramente indicativo.
Indice prestazionale = Capacità totale / (Potenza assorbita Lossnay + Potenza assorbità unità esterna)

*5. La pressione statica esterna indicata include le perdite di carico della batteria Dx-coil quando viene utilizzato un canale rettilineo di collegamento tra Lossnay e Dx-coil di 50 cm di lunghezza.
Quando il canale di collegamento tra Lossnay e Dx-coil è più lungo e/o presenta delle curve, le perdite di carico del canale devono essere considerate nel calcolo delle perdite.

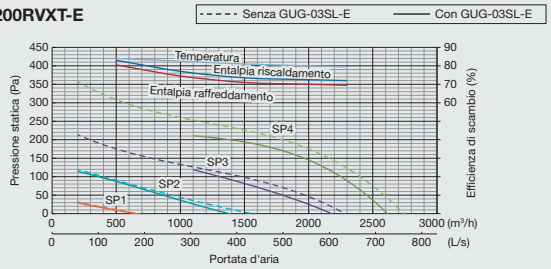
*6. Valori calcolati sulla base della regolamentazione EN 517 / 2014.

Curve caratteristiche

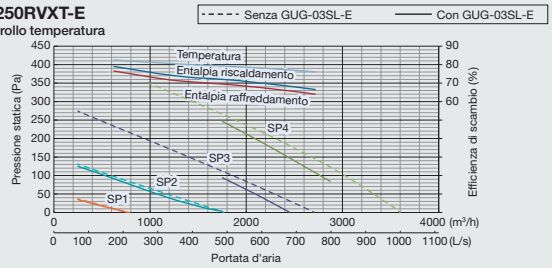
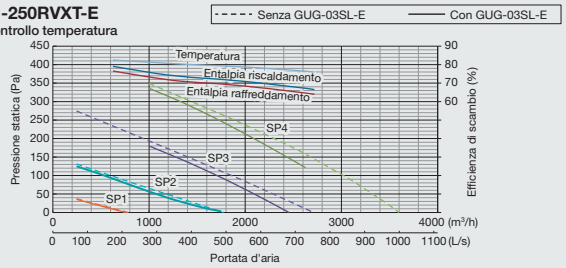
LGH-150RVXT-E



LGH-200RVXT-E



LGH-250RVXT-E
RA controllo temperatura



LGH-250RVXT-E
SA controllo temperatura